

O Encarregado de Soldagem é responsável por liderar tecnicamente e administrativamente os soldadores e demais profissionais envolvidos na construção de juntas soldadas, sendo multiplicador das diretrizes referentes à disciplina, saúde, segurança, meio ambiente e qualidade dentro da obra. Tem, também, como responsabilidade, identificar pontos de melhoria da produtividade nas atividades de soldagem dos processos de soldagem e dos consumíveis a serem utilizados na obra, de acordo com a documentação técnica disponibilizada

OBJETIVO:

Oferecer formação aos interessados que desejam atuar em obras, que utilizam a soldagem como processo de fabricação e montagem. O curso prepara o interessado para a certificação como encarregado de soldagem no Sistema Nacional de Qualificação e Certificação – SNQC, de acordo com a norma FBTS N-008.

Como encarregado de soldagem certificado, o profissional amplia as oportunidades no mercado de trabalho e demonstra ao seu empregador o contínuo desenvolvimento de seus conhecimentos e de suas habilidades.

PÚBLICO ALVO:

Todos os interessados na união de materiais por soldagem. A experiência comprovada em carteira ou em contrato não é exigência para realização do curso.

CARGA HORÁRIA: 136 horas

CONTEÚDO: O curso é composto de 03 módulos teóricos assim divididos:

Módulo Básico:

Liderança – Orientação sobre trabalho em Equipe; Análise de Problemas e tomada de decisão; Motivação;

Produtividade – Otimizar recursos; Reduzir desperdício e retrabalho;

Organização no Trabalho – Orientações sobre realização de Limpeza e Arrumação do ambiente de trabalho;

Noções da Qualidade – Manuseio de documentos da qualidade; Orientações em Auditorias; Ação corretiva;

Controle de planilhas com informações da calibração de equipamentos e instrumentos de medição;

Desenho Técnico – Aprender a executar leitura e interpretação de desenhos técnicos;

Módulo Específico I:

Terminologia da Soldagem – Informações sobre as definições dos termos relacionados à soldagem;

Simbologia da Soldagem e de Ensaios Não-Destrutivos – Aprender a executar leitura e interpretação correta dos símbolos de soldagem e END;

Processos de Soldagem e Corte – Aprender sobre o fundamento dos processos de soldagem e de corte, quais equipamentos de soldagem e de corte são necessários e/ou solicitados para determinadas situações, os cuidados que devem ser tomados para cada processo;

Consumíveis de Soldagem – Aprender sobre seleção de consumíveis, os tipos de consumíveis de soldagem em função dos processos, noções sobre especificação e classificação dos consumíveis;

Noções de Metalurgia da Soldagem – Informações sobre as estruturas dos metais, imperfeições e defeitos nos materiais metálicos; Energia de soldagem; Pré-aquecimento e pós-aquecimento das juntas; tipos de tratamento térmicos;

Segurança na Soldagem e Corte – Orientações sobre uso adequado de equipamentos de proteção individual e coletiva (EPI's e EPC's); proteção contra choque elétrico e incêndio; reconhecer e identificar os fatores nocivos aos trabalhadores, inerentes aos processos de soldagem e corte; identificação das instruções segurança que os profissionais da área de soldagem devem receber antes da execução da atividade.

Módulo Específico II:

Ensaio Visual e Dimensional em Soldagem – Orientações sobre os tipos de limpeza e preparação de juntas; Identificação dos defeitos de soldagem; Utilização correta de instrumentos de medição para dimensionar as juntas; Observância dos critérios de aceitação;

Ensaio Não-Destrutivos – Orientações sobre a finalidade de cada END, sequência correta de execução dos mesmos, vantagens e restrições existentes dos END's; Equipamentos e acessórios necessários a serem utilizados em cada ensaio;

Documentos Técnicos aplicados na Soldagem – Aprender a manusear e consultar os documentos técnicos de soldagem bem como verificar informações nos procedimentos de campo.

INVESTIMENTO E FORMAS DE PAGAMENTO:

PESSOA JURÍDICA: R\$ 2.000,00 (somente pagamento à vista) – a empresa deverá solicitar por e-mail (solda@fbts.org.br) os formulários de cadastro para solicitação de nota fiscal e boleto bancário.

PESSOA FÍSICA: Pagamento à vista – R\$ 1.800,00 (10% de desconto) – o pagamento deverá ser realizado em boleto bancário ou nos cartões de crédito ou débito. Em cartão, somente na própria FBTS.

PESSOA FÍSICA: Pagamento parcelado – R\$ 2.000,00 – O pagamento poderá ser realizado através de boletos bancários. O primeiro pagamento ocorre antes de iniciar o curso e os demais boletos serão entregues, em sala de aula, após 20 dias da abertura do curso. O parcelamento pode ser feito em até 5 boletos, sem juros, de R\$ 400,00.

O pagamento com cartão de crédito ou de débito é realizado somente no Centro Tecnológico da FBTS, no Rio de Janeiro, em até 5 parcelas.

INSCRIÇÕES E INFORMAÇÕES:

Inscrições pelo site: www.fbts.org.br

Informações pelo e-mail: solda@fbts.org.br

Telefones: (21) 2515-7154 / (21) 2515-7155

Observações Importantes:

Após o curso, para obter a certificação, o aluno precisa atender aos requisitos mínimos estabelecidos na Norma FBTS N-008; a experiência comprovada em carteira ou em contrato não é exigência para realização do curso, a mesma é um dos requisitos a ser atendido para o profissional que solicitar a qualificação. Essas informações podem ser encontradas em nosso site.

O **MATERIAL DIDÁTICO** já está incluso no valor total pago do curso e é entregue ao aluno no primeiro dia de aula, somente com a apresentação da seguinte documentação:

- 1 foto 3x4
- Xerox do comprovante de CPF, RG ou carteira de habilitação
- Xerox do comprovante de residência (em nome do próprio ou do responsável)
- Xerox do comprovante de pagamento

O certificado do curso é entregue ao aluno aprovado e com o curso totalmente quitado

O prazo mínimo para envio é de 30 dias após o término do curso

DESISTÊNCIAS com direito a devolução de valores ocorrem até cinco dias antes do início do curso. Após esse período será retido o valor da primeira parcela.

A FBTS reserva-se do direito de mudar as datas dos cursos.